



SR
EQUIPOS VIALES



La empresa SR Equipos, actúa con éxito en el competitivo mercado de pavimentación asfáltica, una empresa del sector de metalurgia, con experiencia de tres generaciones en el área, desarrolla productos diferenciados que unen eficiencia operacional con la eficacia en los resultados.

El valor más importante de SR Equipos, es la cultura que une y motiva a los colaboradores, basada en la integridad, honestidad y confianza mutua.

Los equipos presentados en este catálogo son verdaderos símbolos del espíritu emprendedor de los directores de SR Equipos, una empresa genuinamente brasilera, con enfoque en la innovación tecnológica, pretendiendo alta productividad y economía de insumos. SR Equipos prioriza inversiones en buscar desarrollo de productos sorprendentes y que consoliden su marca en la vanguardia de las empresas visionarias, donde la excelencia es pieza fundamental en sus proyectos.

Nuestros equipos están homologados y evaluados por INMETRO, lo que da garantía y confiabilidad a nuestros clientes.

Mano de obra especializada y auxilio técnico comprometido con el servicio, priorizando a nuestros clientes y socios. Ofrecemos soporte, incluso con atención de emergencia los fines de semana y feriados.

SR Equipos va más allá de lo esperado, contribuyendo de modo positivo para su obra con servicios realizados de acuerdo a las normas de calidad que valoramos dentro de nuestra organización.

La alianza estratégica con nuestro representante en Bolivia la empresa CTC S.R.L Vías& Asfaltos, demuestra nuestro compromiso de seguir creciendo a nivel regional brindando soluciones tecnológicas.

Somos especialistas en alto desempeño.



DUMP (Descarga Horizontal)

SR DUMP DH, sistema para descarga horizontal a través de la tolva, es utilizado para descargar distintos tipos de carga con el objetivo de elevar la precisión del proceso, unido a un tracto camión DUMP DH para tracto camión, a través de un sistema hidráulico que utiliza un pistón hidráulico con doble acción telescópica permitiendo que el material transportado sea empujado por una acción mecánica, con concepto innovador para uso en obras de pequeño y gran magnitud, potencializando la eficiencia del transporte. La utilización de ese tipo de contenedor basculante potencializa la eficiencia del proceso de descarga del mismo en situaciones adversas como, por ejemplo, descargar en terrenos inclinados, obras dentro de túneles, debajo de puentes y

redes eléctricas, calles arborizadas y en puertos donde la presencia de ráfagas de viento es constante. Teniendo en cuenta esos problemas y en el propósito de superarlos, se desarrolló el sistema de descarga horizontal SR compuerta de compresión, partiendo de la región frontal del contenedor sentido la parte de atrás. Permitiendo que el vaciamiento del material sea controlado por una compuerta trasera. El modelo de contenedor de la línea SR DUMP DH torna la distribución de cargas más simple, reduciendo en un 80% la necesidad de motoniveladoras. Construido en plancha de HARDOX, combina bajo peso y durabilidad proporcionando bajo consumo de combustible y gran vida útil.



CARACTERÍSTICAS

- Chasis NOMA
- Contenedor SR EQUIPOS con capacidad 26 M³
- Carga líquida 24.830 kg (legal);
- Carga líquida 37.330 kg (técnica);
- Pistón hidráulico central telescópico
- Compuerta de compresión
- Compuerta trasera para control de vaciado
- Iluminación en el sistema LED.

COMANDO

- Por control remoto.

PRINCIPALES APLICATIVOS

Descarga en ciudades

Tanto en grandes metrópolis como en ciudades pequeñas, el riesgo de contacto de la tolva con árboles, redes eléctricas, viaductos, túneles son constantes, por lo tanto el sistema de descarga horizontal SR DUMP DH fue desarrollado para proporcionar máxima Seguridad y eficiencia en el transporte de cargas.

Ventajas

Disminuye en hasta un 80% el uso de motoniveladoras reduciendo el costo operacional de la obra

Descarga en movimiento

Sistema horizontal permite la descarga en movimiento, haciendo posible la uniformidad.

Descarga en terminadora

Control de vaciado que por su vez eliminan las chances de dañar durante la descarga del material en el silo y compuertas de la terminadora.

Descarga en terrenos irregulares

El proceso de descarga horizontal permite la descarga en costados, tuneles, taludes, bermas.

Evitando la caída

La descarga horizontal proporciona seguridad incluso en sitios donde la presencia de ráfagas de viento que son constantes como por ejemplo en puertos y lugares abiertos.



MICROPAVIMENTADOR AUTOPROPULSADA

SR 9000 MP



CHASIS

- Acoplada a un chasis de propiedad del cliente.

TANQUE BIPARTITO

- Capacidad para almacenamiento de agua de 3650L;
- Capacidad para almacenamiento de emulsión de 3650L;
- Compartimientos con boquilla de inspección;
- Descargas laterales;
- Escalera de acceso.

SILO DE AGREGADO

- Capacidad para agregado de 9m³ y 11m³ coronado;
- Construido con esquinas redondeadas;
- Compuerta de calibración graduado / Accionamiento manual;
- Depósito de cemento con capacidad de 500 Kg.

CINTA TRANSPORTADORA

- Construidas con perfiles y tubos estructurales;
- Polines pequeños blindados;
- Polines pequeños de tracción revestidos con caucho vulcanizado de 02 lonas.

MEZCLADOR

- Tipo Plug Mill con 02 ejes paralelos;
- Astas y paletas en acero nodular intercambiable;
- Accionamiento es a través de 02 motores hidráulicos, sincronizados por engranajes.

MESA DE TERMINACIÓN

- Accionada por 02 motores hidráulicos;
- 40% más pesada del mercado;
- Regla de corte;

- Apertura regulable por pistones hidráulicos;
- Plataforma telescópica y barandilla que acompañan a apertura de la mesa;
- Apertura mínima con un 3.120 mm y máxima con un 4.500 mm;
- Regla de terminación con ajuste de altura.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Sistema accionado por motor diesel MWM 4 cilindros 140 Cv;
- 02 bombas 71 de pistón y flujo variables acopladas a la caja de engranaje;
- 02 bombas 45 de pistón y flujo variables acopladas a la bomba 69;
- 02 bombas 33 de engranaje acopladas a la bomba 45;
- Bloques de comando;
- 02 radiadores de 250L para mantener

el resfriamiento del sistema hidráulico, evitando sobrecalentamiento del sistema.

COMPOSICIÓN

- Guardabarros de caucho;
- Tanque de aditivo presurizado con capacidad para 300L;
- Tanque de aceite hidráulico de 430L;
- Parachoques fijos homologados conforme RT-005/03;
- Sistema de iluminación LED conforme normas DENATRAN;
- Protector lateral conforme Resolución n° 323 de CONTRAN;
- Plataforma de acceso al depósito de cemento con escaleras metálicas;
- Certificación por INMETRO;
- Faroles auxiliares;
- Panel eléctrico de control y lectura.

MICROPAVIMENTADOR

SR 2000 MP



CHASIS

- Chasis NOMA;
- Modelo SR - 3 ejes

TANQUE BIPARTITO

- Capacidad para almacenamiento de agua: 4550L;
- Capacidad para almacenamiento de Emulsión: 5650L;
- Compartimientos con boquilla de inspección;
- Pisadera de protección y contención;
- Medidor de nivel para agua y emulsión;
- Escalera de acceso.

SILO DE AGREGADO

- Capacidad para agregado: 20m³ llano e 24m³ coronado;
- Compuerta de reglaje graduado / Accionamiento manual;
- Depósito de cemento con capacidad de 500 Kg.

CINTA TRANSPORTADORA

- Accionada por motor hidráulico acoplado a un reductor;
- Construidas con perfiles y tubos estructurales;
- Polines pequeños blindados;
- Polines pequeños de tracción revestidos con caucho vulcanizado de 02 lonas.

MESA DE TERMINACIÓN

- Accionada por 02 motores hidráulicos;
- 40% más pesada del mercado;
- Apertura regulable por pistones hidráulicos;
- Plataforma telescópica y barandilla que acompañan a apertura de la mesa;
- Apertura mínima con un 3.120 mm y máxima con un 4.500 mm;
- Regla de corte;
- Regla de terminación con ajuste de altura.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Sistema accionado por motor diésel MWM 4 cilindros 140 Cv;
- 02 bombas 71 de pistón y flujo variables acopladas a la caja de engranaje;
- 02 bombas 45 de pistón y flujo variables acopladas a la bomba 71;
- 02 bombas 33 de engranaje acopladas a la bomba 45;
- 02 radiadores de 250L para mantener el resfriamiento del sistema hidráulico, evitando sobrecalentamiento del sistema.
- Bloques de comando;

COMPOSICIÓN

- Guardabarros de caucho;
- Tanque de aditivo presurizado con capacidad para 300L;
- Tanque de aceite hidráulico de 540L;

- Parachoques fijos homologados conforme RT-005/03;
- Sistema de iluminación LED conforme normas DENATRAN;
- Protector lateral conforme Resolución n°323 de CONTRAN;
- Plataforma de acceso al depósito galga con barandilla y friso;
- Certificación por INMETRO;
- Faroles auxiliares;
- Panel eléctrico de control y lectura.

MEZCLADOR

- Tipo Plug Mill con 02 ejes paralelos;
- Astas y paletas en acero nodular intercambiable;
- Accionamiento es a través de 02 motores hidráulicos, sincronizados por engranajes.

MULTI DISTRIBUIDOR DE ASFALTO/AGREGADO

SR 9 MD



Desarrollado para tratamientos superficiales, la línea SR MD permite que el esparcimiento de cementos para pavimentación que sean aplicados uniformemente a través de válvulas electroneumáticas capaces de proporcionar ajustes finos a imprimación. Todo el tratamiento es potencializado a través del sistema para descarga horizontal, que es accionado por cilindro telescópico de doble acción permite que el equipo pueda escurrir toda la carga de agregado sin interrupciones como tratamientos en túneles, terrenos inclinados, arcén, próximo a red de alta tensión, árboles, entre otros. Por tratarse de un contenedor equipado con una compuerta de compresión responsable por desplazar todo material depositado en el contenedor, el sistema no ofrece restricción hasta mismo para materiales más abrasivos.

CONTENEDOR

- Capacidad 9 M³ llano (única con descarga horizontal).
- Construida en chapa #4,75 mm.
- Cilindro telescópico doble acción (descargar).
- Plataforma de operación con piso antideslizante.

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

- 10 compuertas accionadas por actuadores electroneumáticos.
- Sistema de distribución con canalón de direccionamiento accionado a través de pistón hidráulico.
- Distribución de agregados a través de un rodillo con Ø8" conteniendo ranuras para mejor desempeño.
- Tacómetro digital para el rodillo.
- Vibrador hidráulico posicionado en la caja de descarga.

- Accionado por motor hidráulico.
- Compuerta de compresión para el descargar horizontal con veda en caucho y nylon para eliminar la fijación de residuos en el contenedor.
- Deflector fijado tras el sistema de distribución para garantizar uniformidad en la acomodación del material agregado.

CHASIS

- Instalado sobre chasis truck trazado proveído por el cliente.
- 06 chapas fijas atornilladas en el chasis conforme homologación realizada por INMETRO.

TANQUE ISOMÉTRICO

- Capacidad: 5.300L.
- Construido en chapa A36 #3,35mm.
- Aislamiento en lana de vidrio MI-41. (50mm espesor).

- Revestimiento en acero inoxidable #0,8mm 430.
- Termómetro de 0° a 300°C.
- Peine de protección y contención equipada con tapa a vacío y presión.
- Válvula de fondo conforme ordenanza RTQ7C.

SISTEMA DE CALEFACCIÓN

- 02 Sopletes de alta presión.
- Serpentina en tubo DIN 2440 - Ø6".
- Filtro de aceite diésel para los sopletes.
- Tanque de aceite diésel presurizado (120 L).

BOMBEO EMULSIÓN

- Bomba de engranaje Ø3" con cámara de calefacción accionada por motor hidráulico.
- Tacómetro digital para bomba de engranaje.
- Eganche rápido para carga y descarga.
- Bolígrafo para retoque.
- Filtro previo.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Sistema de bombas y motores Eaton (Flujo variable).
- Reservatorio de aceite hidráulico con capacidad de 350L.
- Manómetro de presión para bombas.
- Visor de nivel.
- Filtro Hidráulico HDA FRT 0500-10-20F.

BARRA ESPARCIADORA

- 36 Válvulas electropneumáticas en aluminio con 3600 mm de alcance (distribución).
- 36 Picos con alcance de 200 mm a 200mm.
- Apertura de 2 en 2 picos.
- Sistema de desplazamiento transversal 300 mm.
- Levante de la barra a través de 02 pistones hidráulicos. barra a través de 02 pistões hidráulicos

DIFERENCIALES

- Calibración - hidráulico manual / registro manual.

ÍTEMES DIVERSOS

- Extintor 4kg.
- Parachoques fijos homologados conforme RT-005/03.
- Sistema de iluminación LED conforme normas DENATRAM.
- Tacómetro analógico instalado en la cabina del vehículo responsable por registrar las informaciones de la quinta rueda;
- Protección lateral, conforme resolución de CONTRAM 323.
- Llave general.
- Proyecto y garantía Fluid Power.



IMPRIMADOR HIDROSTÁTICO

SR 6000 EH



ESPARCIADOR HIDROSTÁTICO MODELOS

ECO

Comando 2 Palancas (Barra/Pico)

EH

Asiento - Comando 3 Palancas (Barra/Pico/Tranversal) - Carga y Descarga lateral



CHASIS

- Modelo del camión a ser definido por el cliente.

ESTRUCTURA DEL TANQUE

- Tanque con capacidad de 6.000L, 8.000L, 12.000L y 14.000L;
- Construido en chapa de acero carbono;
- Aislamiento térmico en lana de vidrio MI-40;
- Revestimiento en chapa de acero inoxidable;
- Barra de protección y contención;
- Válvula de fondo.

SISTEMA DE CALEFACCIÓN

- 02 Sopletes, modelo SR de alta presión;
- Serpentina en tubo DIN 2440;
- Filtro de aceite diésel para los sopletes;

- Tanque de aceite diésel presurizado para alimentación.

BARRA ESPARCIADORA

- Barra con 36 picos y 36 registros en acero inoxidable;
- 02 pistones hidráulicos para bajar y subir la barra;
- 02 tensores para ajuste horizontal.

BOLÍGRAFO

- Bolígrafo de pintura con registro en bronce de 02 vías;
- Manguera 3/4 con 6 metros.

ACCIONAMIENTO

- Enchufada a toma fuerza del vehículo.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Mangueras con 02 tramas (camadas) de acero con revestimiento de caucho;
- Conexiones DKO (derrame cero).

COMPOSICIÓN

- Salvabarros en polímero de alta resistencia con guardabarros de caucho;
- Parachoques fijo homologado conforme RT-005/03;
- Protección lateral - Resolución CONTRAN 323;
- Sistema de iluminación LED conforme normas DENATRAAN;
- Fajas reflectoras;
- Termómetro de 0° a 300°C;
- Quinta rueda para evaluación del trabajo y medición lineal.
- Extintor.



IMPRIMADOR MOTORIZADO

SR 6000 EHM



CHASIS

- Modelo del camión a ser definido por el cliente.

ESTRUCTURA DEL TANQUE

- Tanque con capacidad de 6.000L, 8.000L, 12.000L y 14.000L;
- Construido en chapa de acero carbono;
- Aislamiento térmico en lana de vidrio MI-40;
- Revestimiento en chapa de acero inoxidable;
- Peine de protección y contención;
- Tapa a vacío y presión;
- Válvula de fondo.

SISTEMA DE CALEFACCIÓN

- 02 Sopletes, modelo SR de alta presión;
- Serpentinillas en tubo DIN 2440;
- Filtro de aceite diésel para los sopletes;
- Tanque de aceite diésel presurizado para alimentación.

BARRA ESPARCIADORA

- Barra con 36 picos y 36 registros en acero inoxidable;
- 02 pistones hidráulicos para bajar y subir la barra;
- 02 tensores para ajuste horizontal.
- Sistema de desplazamiento transversal de 300 mm.

SPRAY MANUAL

- Tubo con registro en bronce de 02 salidas;
- Manguera 3/4 con 6 metros

COMPOSICIÓN

- Salvabarros en polímero de alta resistencia con guardabarros de caucho;
- Parachoques fijo homologado conforme RT-005/03;
- Protección lateral - Resolución CONTRAN 323;
- Sistema de iluminación LED conforme normas

DENATRAN;

- Cintas reflectoras;
- Termómetro de 0° a 300°C;
- Quinta rueda para evaluación del trabajo; medición lineal.
- Extintor 4Kg.

ACCIONAMIENTO

- Motor diésel 0 hrs.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Mangueras con 02 tramas (camadas) de acero con revestimiento de caucho;
- Conexiones DKO (derrame cero).

COMANDO

- Comando 3 palancas: Barra/Pico/Transversal;
- Sistema de desplazamiento transversal de 300 mm;

TERMOTANQUE

para transporte de productos petroquímicos

SR 50 CT



CARACTERÍSTICAS

- Tanque con capacidad de 30 y 37.000L;
- Aislamiento de lana de vidrio para hasta 200°C;
- Revestimiento en acero inoxidable 430;
- Tapas torisféricas en acero inoxidable 304;
- Sistema de circulación en 3";
- Sistema de iluminación LED conforme normas de DENATRAM;
- Suspensión neumática en los 3 ejes;
- Protección lateral, conforme resolución de CONTRAM 323.



PLANTA DE MEZCLA EN FRÍO

SR 50/70 PMF



DIMENSIONES

- Anchura total: 1890 mm;
- Largo: 5200 mm;
- Altura: 2450 mm;
- Peso: 3.200 Kg.

RESERVATORIO

- Tanque de aceite diésel con capacidad para 40 litros, interconectado a la bomba de emulsión para limpieza.

CINTA TRANSPORTADORA

- Correa de lona, vulcanizada apoyada sobre rodillos pequeños;
- Rodillos pequeños reforzados;
- Accionamiento de la cinta transportadora
- Motor reductor de 2 Cv.

EMULSIÓN

- Sistema montado con filtro para admisión de la emulsión;
- Bomba engranada conectada al motor;
- Válvula By-pass para retorno de línea.

AGUA

- Sistema alimentado por bomba centrífuga de 1'1/2.

MEZCLADOR

- Sistema de montaje de las astas y paletas, permitiendo configuraciones para ajustar el tiempo de permanencia del material dentro del mezclador;
- Accionado por motor 25 Cv - 1750 rpm con mecanismo de reducción.

ESTRUCTURA DE LA USINA

- 02 silos con capacidad de 2,5 m³, totalizando 5m³;
- Construido en chapa de acero carbono;
- Sistema de apertura de la compuerta manualmente;
- Montado sobre chasis monobloque, fabricado en viga "U" de 4'. Capacidad de Producción:
- 50 a 70 toneladas/Hora.

DISTRIBUIDOR DE AGREGADOS

SR 1500 DA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Largo total: 3850 mm;
- Largo útil de distribución: 3600 mm;
- Anchura: 1022 mm;
- Altura: 1000 mm;
- Capacidad de material: 1,8 m³;
- Apertura máxima de la compuerta: 90 mm;
- Peso aproximado del equipo: 980 kg

CARACTERÍSTICAS

- Construido en chapa de acero carbono (#3/16 - 4,762 mm);
- Ajuste de la camada a través de la apertura de la compuerta;
- Transmisión del movimiento de las ruedas al rodillo con ranura permite 03 posiciones: frente, retro o neutro;
- Plataforma trasera para 02 operadores con protección lateral y piso antideslizante;
- Sistema de fijación con múltiples posiciones para adaptarse a cualquier vehículo aro 20 o 22;
- 4 neumáticos 600-9;
- Apertura de la compuerta es realizada a través de 04 fijadores acoplados a la barra rotacional de la palanca de reglaje.



ESCOBA DE LIMPIEZA

SR 2440 VA



ESCOBA

- Estructura formada por 08 conjuntos con cerdas de nylon midiendo 230 mm de altura posibilitando el alcance de 760 mm en el diámetro, y 2440 mm en el largo;
- La escoba posee reglaje de altura y posicionamiento (ángulo) de apertura en relación al chasis en el plano vertical y horizontal.

CHASIS

- Estructura metálica en chapa 4,75 mm de espesor, sostenida por 02 ejes con tres ruedas, y neumático aro 16".

DIMENSIONES

- Anchura de barrido: 2.440 mm
- Anchura total: 2.895 mm
- Altura: 1.126 mm
- Largo: 4.566 mm
- Peso: 700 Kg

ACCIONAMIENTO

- Acoplado al sistema de tracción del tractor a través de un cabezal ajustable posibilitando regular la velocidad por intermedio de caja de transmisión que posee dos velocidades y punto muerto.





CTC VIAS & ASFATOS SRL
AV SAN MARTIN ESQUINA GUEMES EDI-
FICIO SAN MARTIN PISO 2 OFICINA B.

TELF. (591) (3)(3342290)
información@ctcvias.com
www.ctcvias.com
SANTA CRUZ DE LA SIERRA

Financiamos pelo Finame e Cartão BNDES

Cartão  BNDES

Parceiros:



Fluid Power

Projeto e Garantia
Sistema Hidráulico

Produtos SR Equipos

Sr Dump Dh
Micropavimentador Autopropulsada
Micropavimentador
Multi Distribuidor de Asfalto/Agregado
Imprimador Hidrostático
Imprimador Motorizado
Termotanque
Planta de Mezcla En Frío
Distribuidor de Agregados
Escoba de Limpieza

